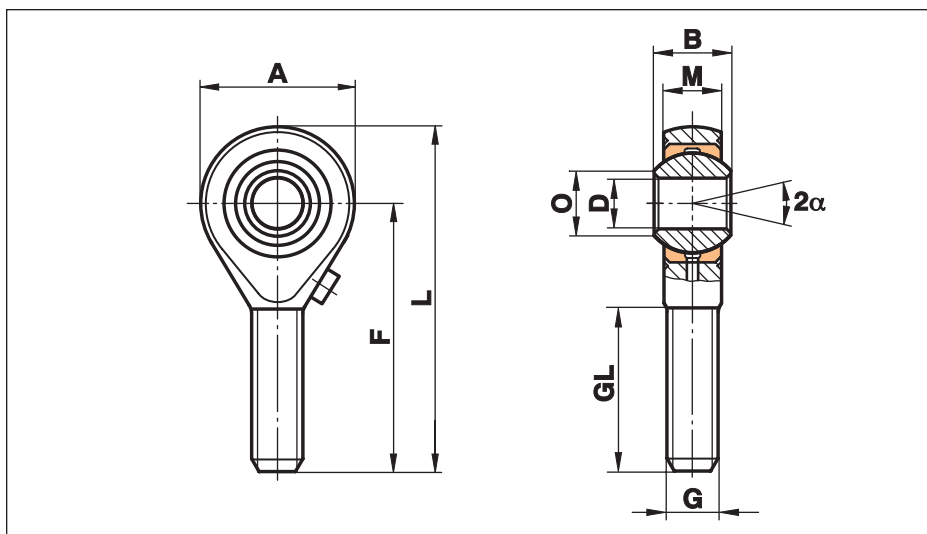


Rod Ends Series K - yêu cầu bảo trì

Series GAS

Rod End với ren vít trong nối với vú mỡ ở vỏ ngoài

Đặc biệt phù hợp với ứng dụng tốc độ cao



Kích cỡ (D H7)	B	M	A	F	L	O	G	GL	Tải trọng tĩnh C ₀ kN	Tải trọng động CkN	Tốc độ rev/phút	Góc xoay tối đa Angle α (°)	Trọng lượng(g)
2 ¹⁾	4,5	3,60	9	20	24,5	2,6	M 2	12	0,6	1,1		16	3
3 ¹⁾	6,0	4,50	14	26	33,0	5,1	M 3	15	1,5	1,8		14	6
5 ¹⁾	8,0	6,00	18	33	42,0	7,7	M 5	19	4,3	3,3		13	13
6	9,0	6,75	20	36	46,0	8,9	M 6	21	6,0	4,3	1500	13	20
8	12,0	9,00	24	42	54,0	10,4	M 8	25	11,0	7,1	1200	14	33
10	14,0	10,50	28	48	62,0	12,9	M 10	28	17,4	10,0	1000	13	56
12	16,0	12,00	32	54	70,0	15,4	M 12	32	23,5	13,5	860	13	87
14	19,0	13,50	36	60	78,0	16,8	M 14	38	21,0	17,0	750	16	129
16	21,0	15,00	42	66	87,0	19,3	M 16	40	32,0	21,5	660	15	189
18	23,0	16,50	46	72	95,0	21,8	M 18x1,5	44	38,5	26,0	600	15	267
20	25,0	18,00	50	78	103,0	24,3	M 20x1,5	47	44,0	31,5	540	14	348
22	28,0	20,00	54	84	111,0	25,8	M 22x1,5	51	53,0	38,0	500	15	443
25	31,0	22,00	60	94	124,0	29,6	M 24x2	58	62,0	47,0	440	15	600
30	37,0	25,00	70	110	145,0	34,8	M 30x2	71	82,0	64,0	370	17	1030
35	43,0	28,00	80	125	165,0	37,7	M 36x2	73	101,0	80,0	330	19	1600
40	49,0	35,00	90	142	187,0	44,2	M 42x2	78	124,0	116,0	290	16	2550
50	60,0	45,00	116	185	243,0	55,9	M 48x2	105	308,0	185,0	230	14	4800

only for short-term revolutions recommended

Chất liệu:

Từ kích cỡ 12 chuyển sang thép cắt mạ kẽm 9SMnPb28K,

Vỏ:

từ kích cỡ 14 được rèn từ thép nhiệt luyện C22, mạ kẽm M1023

Kích cỡ 50 được rèn từ thép nhiệt luyện C45 mạ kẽm

Lõi:

Đồng có độ bền cao CuSn8

Vòng bi:

Thép chịu lực 100Cr6, Aisi 52100, cứng, sơn nền, đánh bóng

Seri này có loại kín (xem trang 52) hoặc bu lông có ren (xem trang 53).

1) Không có lỗ bôi trơn