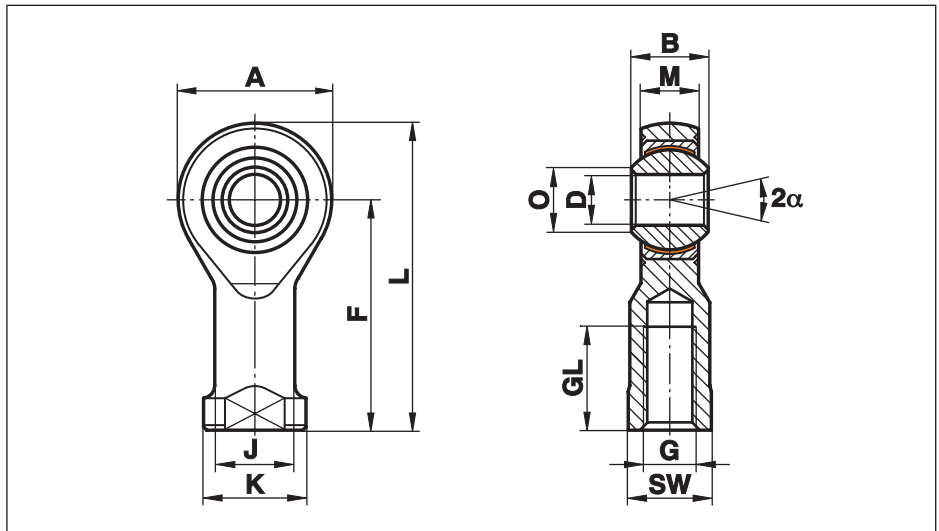


# Rod Ends Series K - Không cần bảo trì

## Series GISW

Rod End với ren vít trong và lót PTFE

Sử dụng tại các ứng dụng có tải trọng động



Kích cỡ (D H7)	B	M	A	F	L	K	J	O	SW	G	GL	Tải trọng tĩnh C <sub>0</sub> kN	Tải trọng động CkN	Tốc độ rev/phút	Góc xoay tối đa Angle α (°)	Trọng lượng(g)
5	8	6,00	18	27	36	11	9,0	7,7	9	M 5	10	8,0	7,5	600	only for short-term revolutions recommended	18
6	9	6,75	20	30	40	13	10,0	8,9	11	M 6	12	8,9	9,3	530		27
8	12	9,00	24	36	48	16	12,5	10,4	13	M 8	16	14,1	16,7	420		46
10	14	10,50	28	43	57	19	15,0	12,9	17	M 10	20	19,3	23,4	350		76
12	16	12,00	32	50	66	22	17,5	15,4	19	M 12	22	23,5	32,0	300		115
14	19	13,50	36	57	75	25	20,0	16,8	22	M 14	25	21,0	42,0	260		170
16	21	15,00	42	64	85	27	22,0	19,3	22	M 16	28	32,0	52,5	230		230
18	23	16,50	46	71	94	31	25,0	21,8	27	M 18x1,5	32	38,5	64,0	210		320
20	25	18,00	50	77	102	34	27,5	24,3	32	M 20x1,5	33	44,0	78,0	190		415
22	28	20,00	54	84	111	37	30,0	25,8	32	M 22x1,5	37	53,0	97,0	170		540
25	31	22,00	60	94	124	42	33,5	29,6	36	M 24x2	42	62,0	122,0	150	750	
30	37	25,00	70	110	145	51	40,0	34,8	41	M 30x2	51	82,0	168,0	130	1130	
35	43	28,00	80	125	165	58	46,0	37,7	50	M 36x2	56	101,0	206,0	110	1600	
40	49	35,00	90	142	187	69	57,0	44,2	60	M 42x2	60	124,0	286,0	100	2770	
50	60	45,00	116	160	218	78	65,0	55,9	65	M 48x2	65	308,0	485,0	80	5000	

### Chất liệu:

Từ kích cỡ 12 chuyển sang thép cắt 9SMnPb28K, 12L13, mạ kẽm

### Vỏ:

từ kích cỡ 14 rèn từ thép mạ kẽm nhiệt luyện C22, M1023  
kích cỡ 50 chuyển sang thép mạ kẽm nhiệt luyện C45, Aisi 1045

### Lõi:

Thép cắt 9SMnPb28K, 12L13, với lớp lót PTFE liên kết với bề mặt bên trong.

### Vòng bi:

Thép chịu lực 100Cr6, Aisi 52100, cứng, sơn nền, đánh bóng.

Seri này có loại có phốt làm kín (xem trang 52) hoặc bu lông có ren (xem trang 53).

Đầu nối Cetop xem trang 54



**Lưu ý:** Tải trọng động "C" của vòng bi ở một vài kích cỡ rod-end cao hơn tải trọng tĩnh "C<sub>0</sub>".